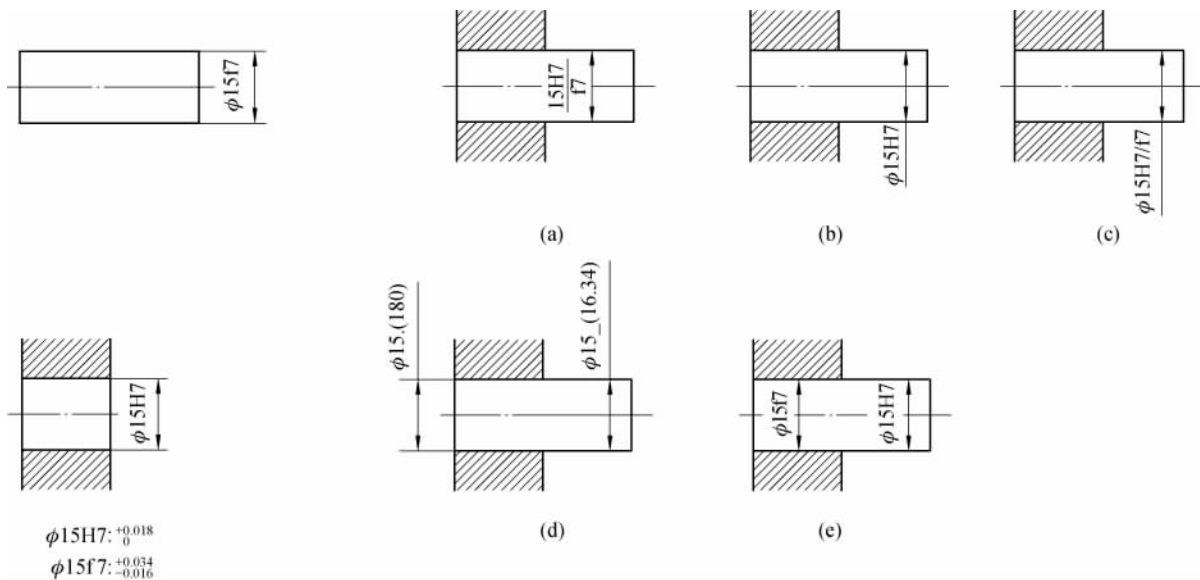


## 项目六 识读汽车零件图

### 6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

1. 轴与孔的公差带代号已分别给出, 指出下列哪幅图的尺寸标注符合要求。



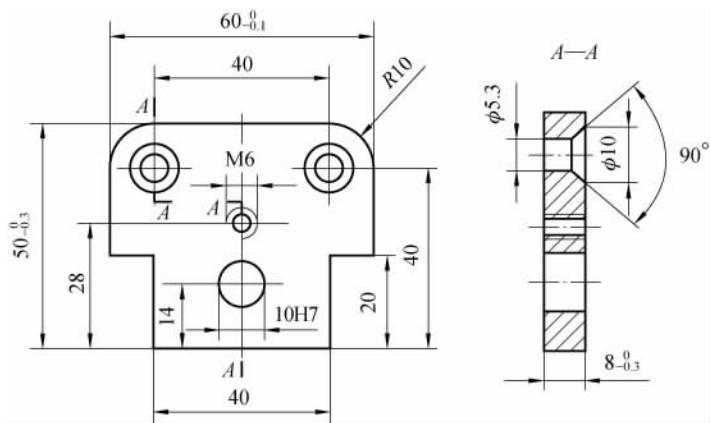
答案 图\_\_\_\_\_

### 6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

2. 对下图所示零件的尺寸标注, 哪种说法是正确的?

- (1) 螺纹 M6 必须标注在粗实线圆上。
- (2) 在直径 5.3 的孔上不应有直径符号“ $\phi$ ”。
- (3) 直径为 10 的孔上必须用小写字母“h”。
- (4) 尺寸 60 的偏差数值上下位置颠倒了。
- (5) 孔 10H7 的标注是正确的。



答案 \_\_\_\_\_

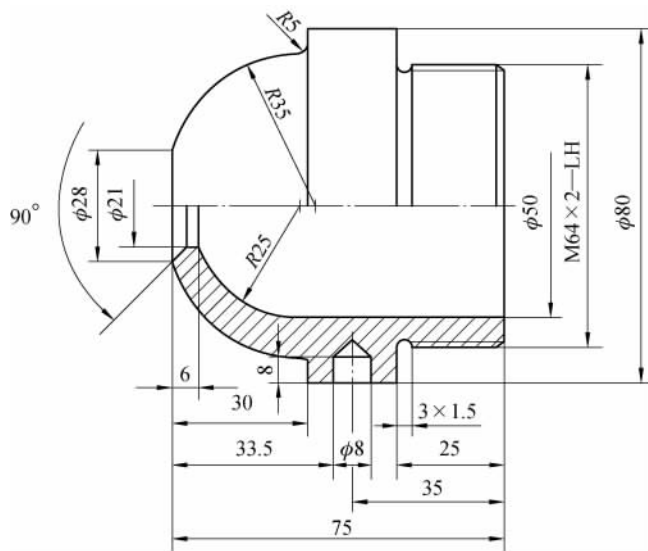


## 6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

3. 对下图所示零件的尺寸标注,哪种说法是正确的?

- (1) 标注半径 35 和 25 时,不允许写出“R”。
- (2) 螺纹尺寸必须标注在小径上。
- (3) 半径 R35 中的数值“35”的方向标反了。
- (4) 尺寸  $\phi 21$  和  $\phi 50$  标注方法不对。
- (5) 螺纹 M64 $\times$ 2—LH 的标注方法是正确的。



答案 \_\_\_\_\_



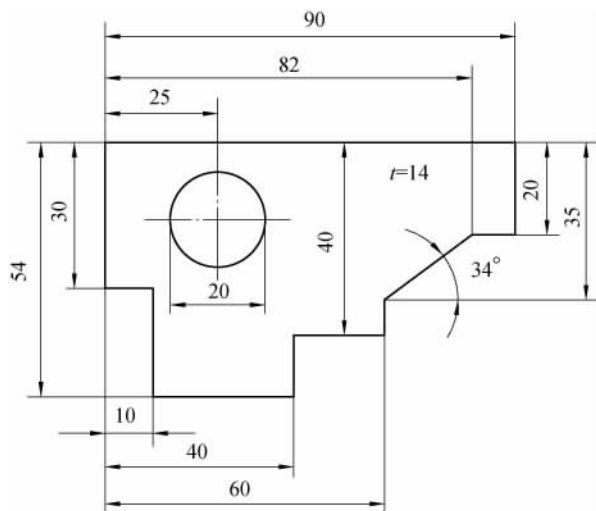


## 6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

5. 在下列几种说法中, 哪一个是在图表示的零件不能加工的原因?

- (1) 左边台阶尺寸不清楚。
- (2) 没给出工件的厚度。
- (3)  $34^\circ$  角度重复标注尺寸。
- (4) 工件长度重复标注尺寸。
- (5) 孔的位置不清楚。

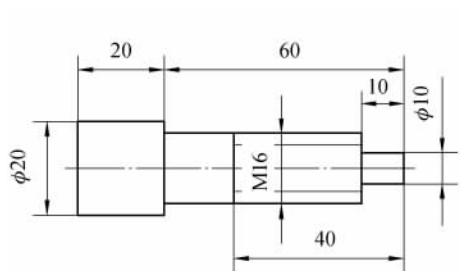


答案 \_\_\_\_\_

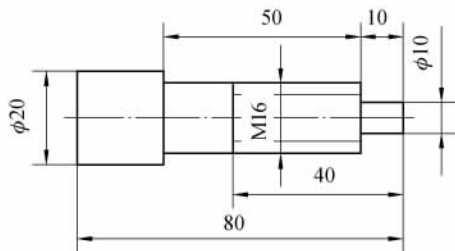
6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

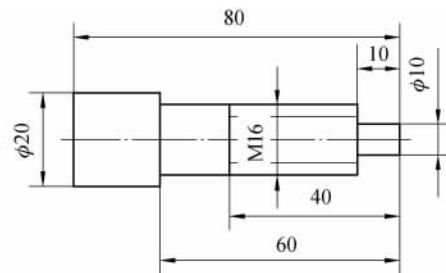
6. 下列哪幅图所标注的尺寸是合理的？



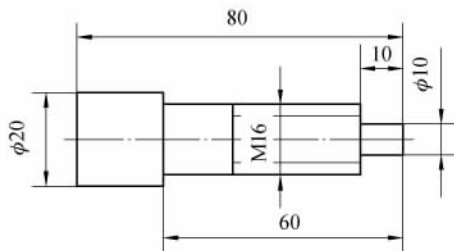
(a)



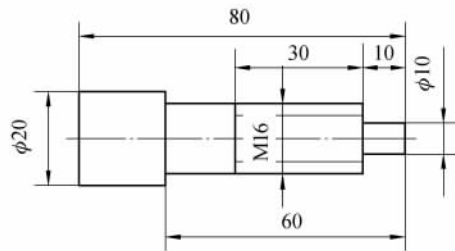
(b)



(c)



(d)



(e)

答案 \_\_\_\_\_

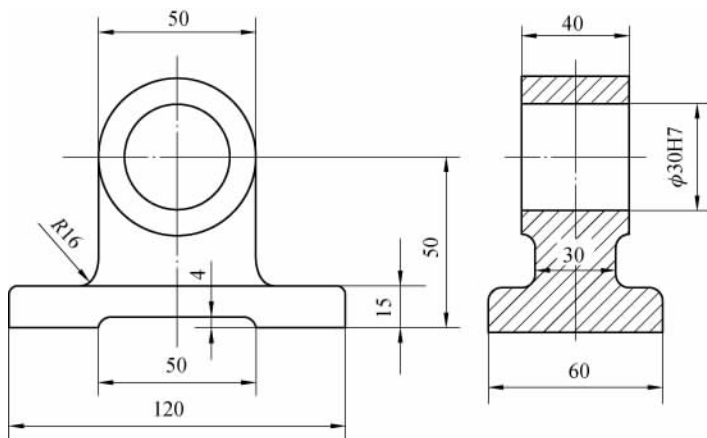


## 6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

7. 对下图所示零件的尺寸标注,哪种说法是正确的?

- (1) 圆柱体的直径 50 标注不对,应标注  $\phi 50$ 。
- (2)  $\phi 30H7$  应标注在主视图的圆孔上。
- (3) 底平面到圆柱孔中心的距离 50 标注有错误。
- (4) 左视图应选用局部剖视图的表达方法。
- (5) 主、左视图完全正确。



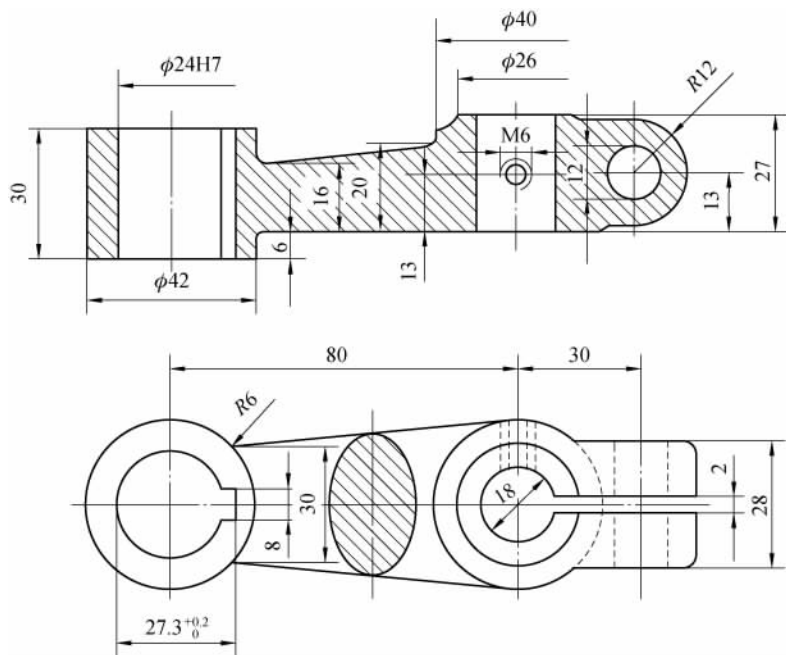
答案 \_\_\_\_\_

### 6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

8. 对下图所示零件的尺寸标注, 哪种说法是正确的?

- (1) 尺寸  $R12$  的  $R$  可以省略不标注。
- (2)  $\phi 12$  周边画剖面线是正确的。
- (3) “ $\phi 40$ ”和“ $\phi 26$ ”只可标注在投影为圆的视图上。
- (4) 重合断面的轮廓线应该用细实线表示。
- (5) 重合剖面的剖面线方向和主视图的应该相反。



答案 \_\_\_\_\_



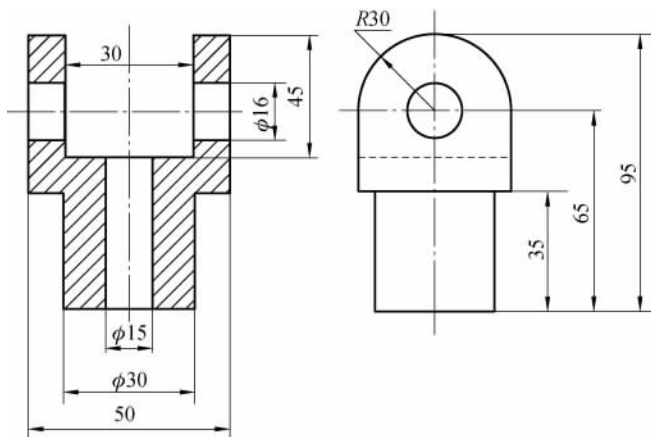


## 6-1 读懂零件图的尺寸标注

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

9. 下列哪种说法是错误的？

- (1) 尺寸 95 应该加括号。
- (2) 左视图中漏画  $\phi 15$  圆孔的虚线。
- (3) 叉两边的厚度不应该再标注出来。
- (4) 已标注 95、65，又标注  $R30$  是错误的。
- (5) 尺寸  $\phi 16$  允许标注在主视图上。



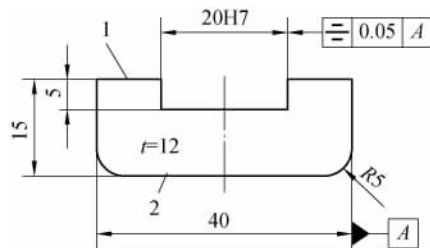
答案 \_\_\_\_\_

### 6-2 零件图技术要求的识读

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

1. 右图形位公差代号的框格中,0.05 是什么意思?

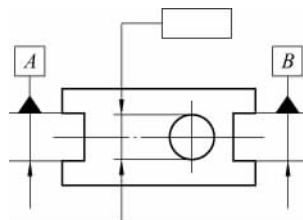
- (1) 尺寸 20H7 的公差是 0.05。
- (2) 尺寸 40 的公差是 0.05。
- (3) 1 指出的平面必须与 2 指出的平面平行,其公差为 0.05。
- (4) 槽 20H7 的中心平面对尺寸 40 的中心平面的对称度公差为 0.05。
- (5) 尺寸 15 的公差是 0.05。



答案 \_\_\_\_\_

2. 被测孔的轴线对两槽的公共中心平面的对称度公差为 0.08。若要满足上述条件,下面哪一个框格是正确的?

- (1)  $\text{◎} 0.08$
- (2)  $\text{⊥} |AB| 0.04$
- (3)  $|AB| // 0.08$
- (4)  $\text{≡} |0.08| A-B$
- (5)  $\text{≡} |0.04| A-B$



答案 \_\_\_\_\_



班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

### 6-2 零件图技术要求的识读

3. 按图中要求,指出应选用哪一个符号填入“1”的框格内。

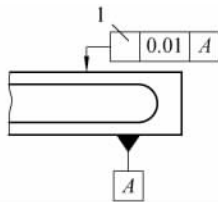
(1)

(2)

(3)

(4)

(5)



答案 \_\_\_\_\_

4. 按图中要求,指出应选用哪一个符号填入“1”的框格内。

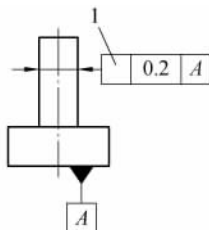
(1)

(2)

(3)

(4)

(5)



答案 \_\_\_\_\_

5. 按图中要求,指出应选用哪一个符号填入“1”的框格内。

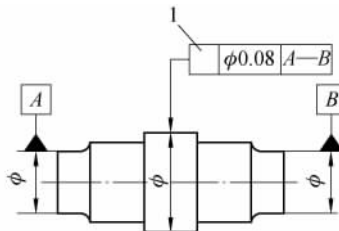
(1)

(2)

(3)

(4)

(5)



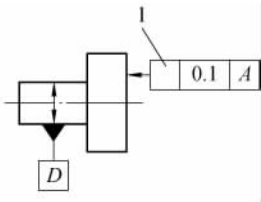
答案 \_\_\_\_\_

### 6-2 零件图技术要求的识读

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

6. 按图中要求,指出应选用哪一个符号填入“1”的框格内。

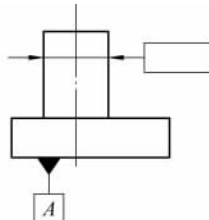
- (1)  $\angle$
- (2)  $\bigcirc$
- (3)  $\sphericalangle$
- (4)  $\odot$
- (5)  $\equiv$



答案 \_\_\_\_\_

8. 圆柱体的轴线对基准平面 A 的垂直度公差为 0.01,满足这一条件的标注是哪一种?

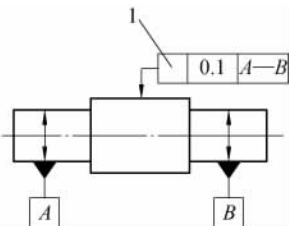
- (1)  $\perp \phi 0.01$
- (2)  $\angle 0.01 A$
- (3)  $\perp \phi 0.01 A$
- (4)  $A \perp \phi 0.01$
- (5)  $\parallel A 0.01$



答案 \_\_\_\_\_

7. 按图中要求,指出应选用哪一个符号填入“1”的框格内。

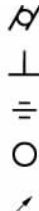
- (1)  $\odot$
- (2)  $\bigcirc$
- (3)  $\parallel$
- (4)  $\equiv$
- (5)  $\sphericalangle$



答案 \_\_\_\_\_

9. 将下列形位公差名称和与其对应的符号用连线方式表示出来。

- (1) 圆跳动
- (2) 对称度
- (3) 垂直度
- (4) 圆柱度
- (5) 圆度



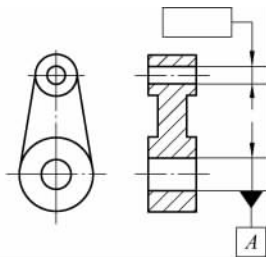


## 6-2 零件图技术要求的识读

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

10. 视图中上面孔的轴线对下面基准孔的轴线在给定的一个方向上的平行度公差为 0.3, 下面的标注哪一种是正确的?

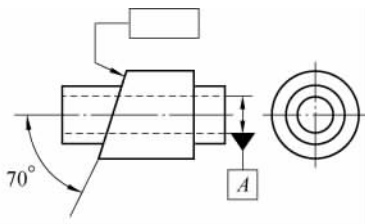
- (1)  $\parallel \phi 0.3$   
 (2)  $\parallel 0.3$   
 (3)  $\parallel \phi 0.3 A$   
 (4)  $\parallel 0.3 A$   
 (5)  $\parallel A 0.3$



答案\_\_\_\_\_

11. 被测的倾斜面对基准平面 A 的倾斜度公差为 0.1, 下面的标注哪一种是正确的?

- (1)  $\angle 0.1 A$   
 (2)  $\parallel 0.1 A$   
 (3)  $A \angle 0.1$   
 (4)  $A 0.1 \angle$   
 (5)  $\angle 0.1 A$

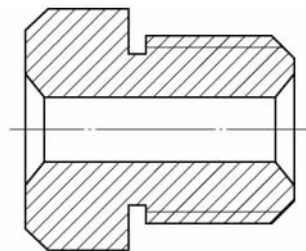
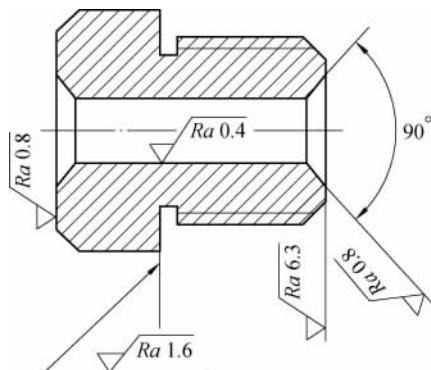


答案\_\_\_\_\_

6-2 零件图技术要求的识读

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

12. 指出下图中表面粗糙度标注的错误,并在指定的位置按规定重新标注。



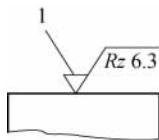


## 6-2 零件图技术要求的识读

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

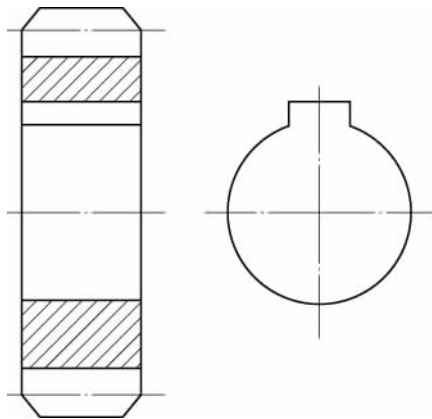
13. 符号上 1 所指的横线是什么意思?

- (1) 表面必须喷漆。
- (2) 表面必须保持运输状态。
- (3) 表面必须光滑轧制。
- (4) 表面必须由切削加工方法制得。
- (5) 表面必须多次加工。



答案\_\_\_\_\_

14. 下图所示零件各表面要求分别为: 齿轮齿侧  $Ra$  0.8, 键槽双侧  $Ra$  3.2, 槽底  $Ra$  6.3, 轴孔  $Ra$  3.2, 其余  $Ra$  12.5。根据以上要求标注表面粗糙度。



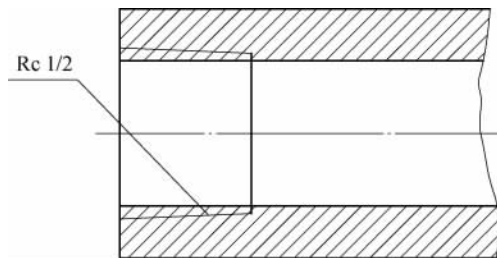
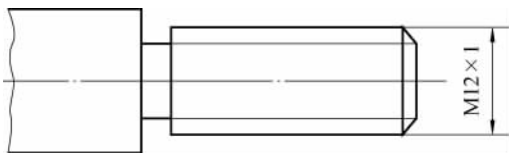
6-2 零件图技术要求的识读

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

15. 螺纹牙型侧面的表面粗糙度要求为  $Ra\ 1.6$ , 按给定要求标注。

(1)

(2)





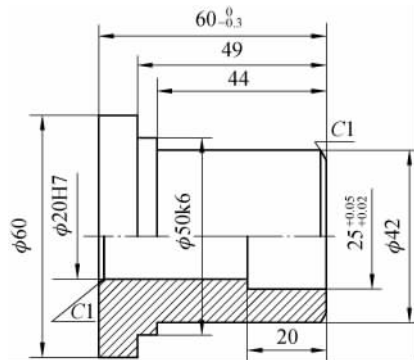


## 6-2 零件图技术要求的识读

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

16. 下图中零件尺寸  $\phi 42$  处要与  $\phi 42H7$  的孔形成间隙配合, 应选用下列哪一个公差代号?

- (1)  $\phi 42g6$       (4)  $\phi 42m6$   
 (2)  $\phi 42j6$       (5)  $\phi 42s6$   
 (3)  $\phi 42k6$



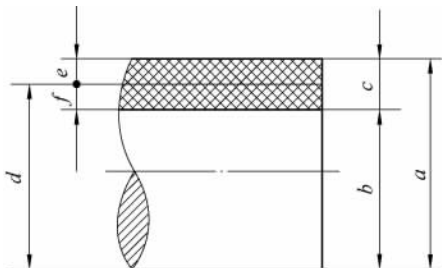
答案 \_\_\_\_\_

6-2 零件图技术要求的识读

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

17. 下图所示为一轴的公差带, 下列哪种说法是正确的?

- (1)  $a$  = 下极限尺寸
- (2)  $b$  = 上极限尺寸
- (3)  $c$  = 公差
- (4)  $f$  = 上极限偏差
- (5)  $e$  = 下极限偏差



答案 \_\_\_\_\_

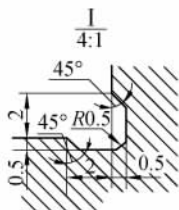
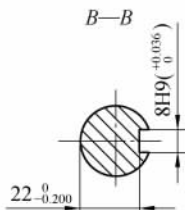
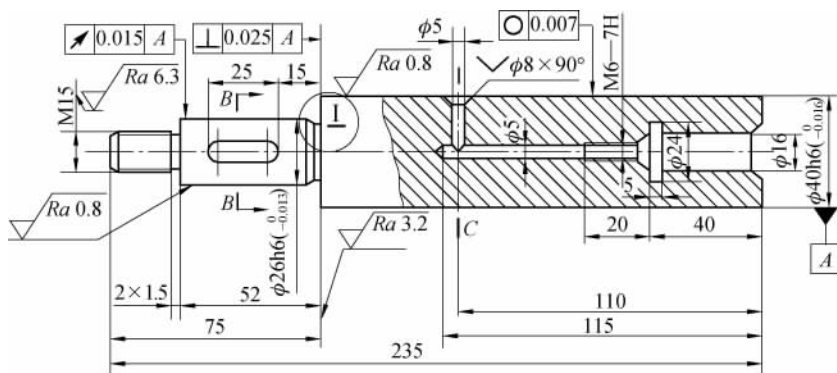


### 6-3 典型汽车零件图的读图技巧

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

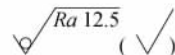
2. 读主轴零件图, 回答下列问题。

- (1) 看懂视图(包括剖视、断面、局部放大图), 想象出零件形状。
- (2) 补画出 C—C 断面图。
- (3) 在视图上用红笔标出轴向尺寸基准和径向尺寸基准。
- (4) 在视图上用红笔标出所有定位尺寸。
- (5) 标出键槽两侧表面粗糙度。
- (6)  $\phi 40h6(-0.016)$  的公差等级、最大和最小极限尺寸各是多少?
- (7) 解释全部形位公差代号及意义。



#### 技术要求

1. 倒角  $C1$ 。
2. 淬火处理 35~40 HRC。



零件名称	材料	数量	比例
主轴	45	1	1:1

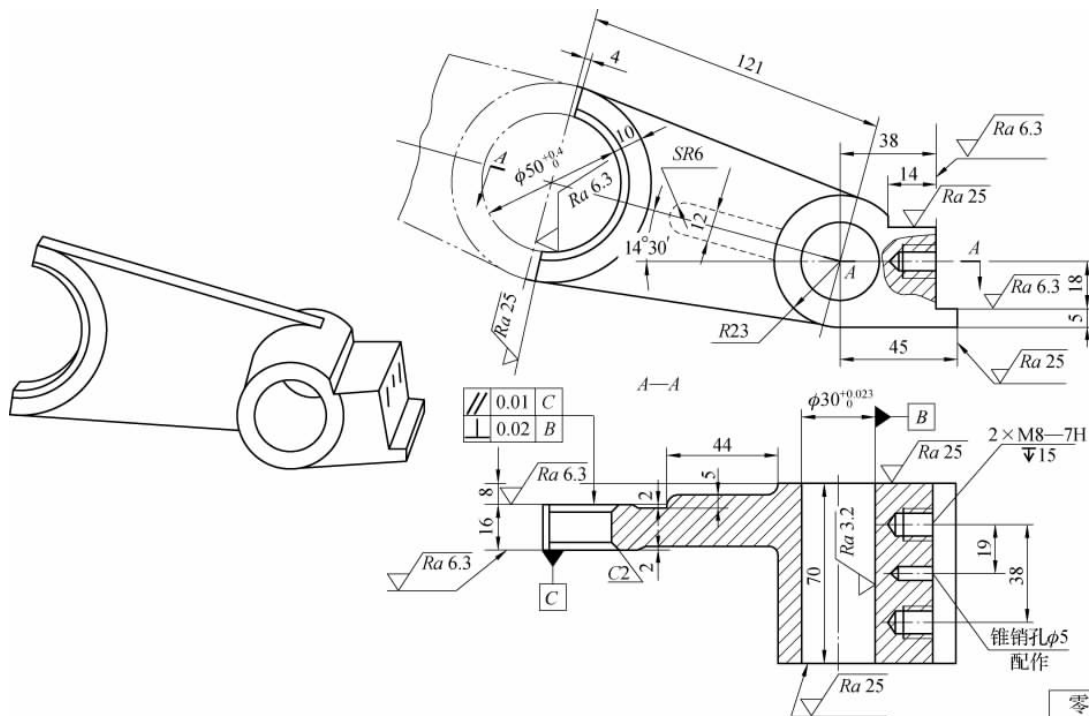


## 6-3 典型汽车零件图的读图技巧

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

3. 读拨叉零件图, 回答问题。

- (1) 零件的名称为 \_\_\_\_\_, 材料为 \_\_\_\_\_, 比例为 \_\_\_\_\_。
- (2) 零件的主视图采用 \_\_\_\_\_ 方法表达, 俯视图采用 \_\_\_\_\_ 方法表达。
- (3) 零件的右端面有 \_\_\_\_\_ 个螺孔, 其定位尺寸为 \_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_, 螺孔公称直径为 \_\_\_\_\_。
- (4) 零件左端叉块的倾角为 \_\_\_\_\_, 其前后均有厚为 \_\_\_\_\_ 的凸台; 后面对前面的平行度公差为 \_\_\_\_\_, 后面对  $\phi 30^{+0.023}_0$  孔轴心线的垂直度公差为 \_\_\_\_\_; 凸台直径为 \_\_\_\_\_。
- (5) 零件中部的轴孔直径为 \_\_\_\_\_, 孔的表面粗糙度为 \_\_\_\_\_  $\mu\text{m}$ , 孔端面表面粗糙度为 \_\_\_\_\_  $\mu\text{m}$ 。

其余  $\checkmark$  ( $\checkmark$ )

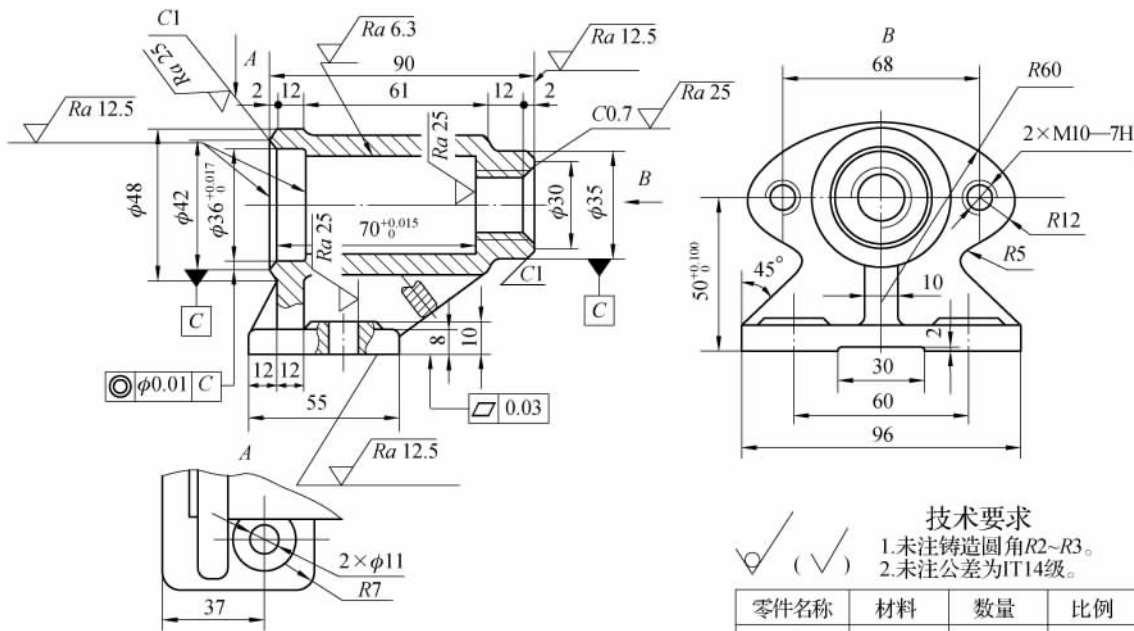
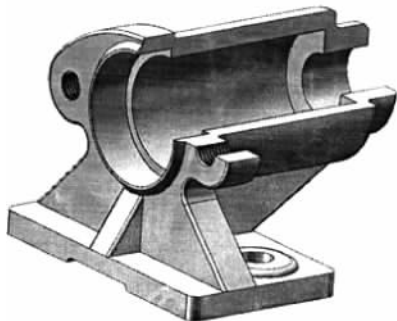
零件名称	材料	数量	比例
拨叉	HT200	1	1:2

6-3 典型汽车零件图的读图技巧

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

4. 读泵体零件图, 回答问题。

- (1) 零件主视图作 \_\_\_\_\_ 剖视, 材料为 \_\_\_\_\_, 数量为 \_\_\_\_\_, 比例为 \_\_\_\_\_。
- (2) 零件用三个视图表示, 其主视图作 \_\_\_\_\_, 另外两个视图是 \_\_\_\_\_ 视图和 \_\_\_\_\_ 视图。
- (3) 零件的表面粗糙度最光滑的是 \_\_\_\_\_, 最粗糙的是 \_\_\_\_\_。
- (4) 解释图中形位公差代号的含义:  $\square 0.03$  \_\_\_\_\_,  $\odot \phi 0.01 C$  \_\_\_\_\_。
- (5) 图中  $2 \times M10-7H$  中的 2 表示 \_\_\_\_\_, M 表示 \_\_\_\_\_, 10 表示 \_\_\_\_\_, 7H 表示 \_\_\_\_\_。
- (6) 图中未标注铸造圆角半径为 \_\_\_\_\_。



技术要求  
 1. 未注铸造圆角  $R2 \sim R3$ 。  
 2. 未注公差为 IT14 级。

零件名称	材料	数量	比例
泵体	HT200	1	1:2

# 项目七 识读汽车装配图

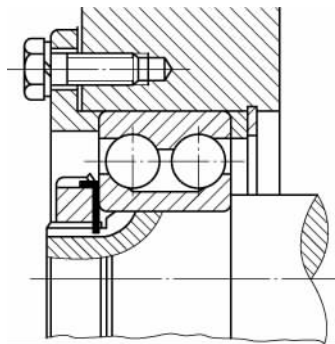
## 7-1 汽车装配图的常见结构

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

1. 给定的装配图中有一处是错误的,请做出选择。

(1)下列哪个判断是正确的?

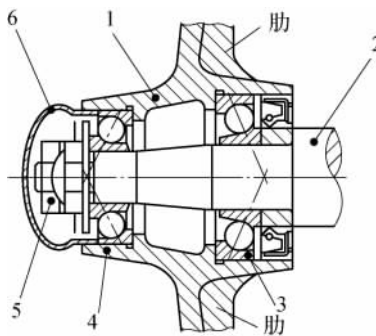
- ①弹簧垫圈的斜线画反了。
- ②端盖上螺钉画得不准确。
- ③滚动轴承的滚动体不应画中心线。
- ④圆螺母止动垫圈不允许涂黑。
- ⑤螺纹线不应用细直线绘制。



答案\_\_\_\_\_

(2)下列哪个判断是正确的?

- ①六角螺母应画剖面线。
- ②在安装滚动轴承的孔中,漏画了退刀槽的轮廓线。
- ③箱体不应画剖面线。
- ④零件序号的另一端应用箭头表示。
- ⑤零件序号指引线应用粗实线表示。



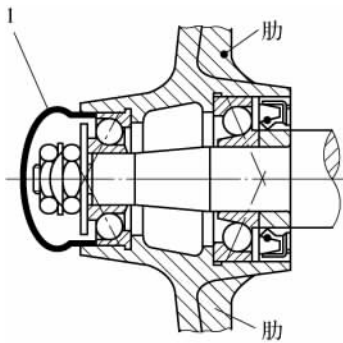
答案\_\_\_\_\_

7-1 汽车装配图的常见结构

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

(3) 下列哪个判断是正确的?

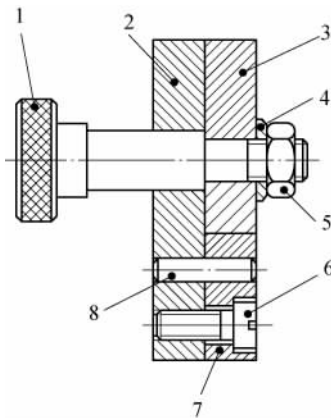
- ① 零件 1 不允许涂黑。
- ② 在肋处不应用剖面线。
- ③ 轴没有画剖面线。
- ④ 六角螺母画得不准确。
- ⑤ 滚动轴承中的钢珠应画剖面线。



答案\_\_\_\_\_

(4) 下列哪个判断是正确的?

- ① 零件 1 的螺纹止线不应用粗实线。
- ② 零件 4 被剖切后, 不应画剖面线。
- ③ 零件 8 被剖切后, 应画剖面线。
- ④ 零件序号不应采用顺时针方向排列。
- ⑤ 手柄滚花应用 45°斜线交叉画出。



答案\_\_\_\_\_

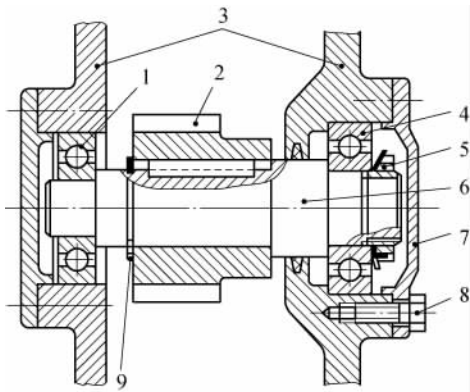




## 7-1 汽车装配图的常见结构

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

2. 给定的装配图中有些错误,请做出选择。



(1) 下列哪个判断是正确的?

- ① 平键应画上剖面线。
- ② 齿轮的轮齿上应用点画线画出分度线。
- ③ 齿轮和轴的剖面线方向应相同。
- ④ 键的底部与键槽有间隙,应画两条线。
- ⑤ 齿轮的画法是全剖视,应都画上剖面线。

答案\_\_\_\_\_

(2) 下列哪个判断是正确的?

- ① 齿轮箱体和端盖结合部要倒圆角。
- ② 紧固圆螺母必须用两个螺母。
- ③ 零件 3 的剖面线方向应该一致。
- ④ 零件 8 要画上剖面线。
- ⑤ 滚动轴承中的滚珠要画上剖面线。

答案\_\_\_\_\_

(3) 下列哪个判断是正确的?

- ① 零件 7 漏画了两条可见轮廓线。
- ② 六角螺栓联接画得不规范。
- ③ 圆螺母与轴联接画得不规范。
- ④ 左端盖漏画紧固螺栓。
- ⑤ 一对滚动轴承的剖面线必须同一方向。

答案\_\_\_\_\_

(4) 下列哪个判断是正确的?

- ① 滚动轴承内、外圆剖面线允许方向相同。
- ② 滚动轴承的滚珠不允许画中心线。
- ③ 零件 5 不应该把零件 6 中的螺纹线遮盖。
- ④ 滚动轴承的滚珠漏画了剖面线。
- ⑤ 键联接处必须采用局部剖视画法。

答案\_\_\_\_\_

(5) 下列哪个判断是正确的?

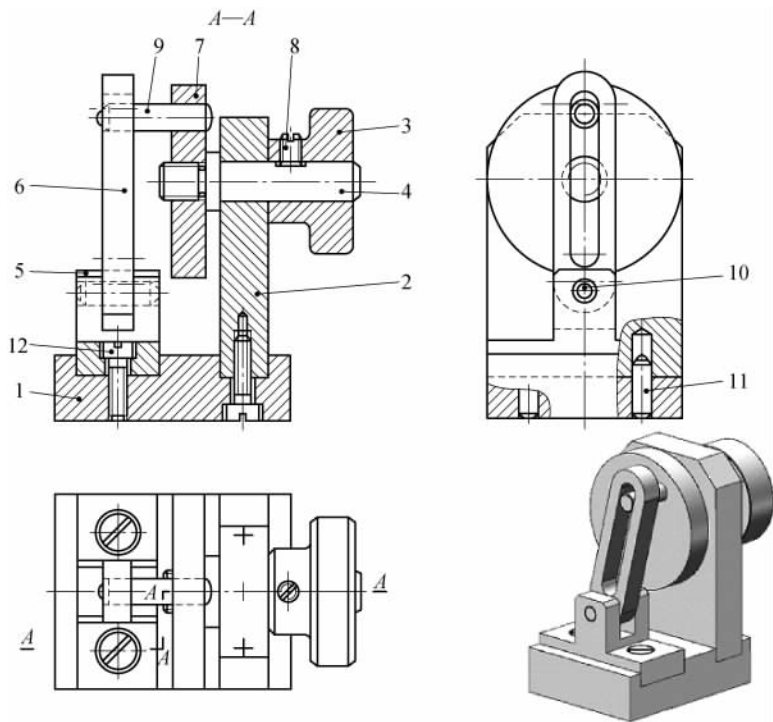
- ① 挡圈截面必须涂黑。
- ② 零件 6 两个局部剖视上的剖面线方向不允许一致。
- ③ 箱体上毛毡密封必须涂黑。
- ④ 键的顶部与齿轮槽有间隙,应画两条线。
- ⑤ 序号指引线的尾端不应该用圆点。

答案\_\_\_\_\_

7-2 读汽车装配图的方法和步骤

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

1. 读曲柄摇杆装配图, 回答下列问题。



(1) 为了把零件 7 与 9 拆开, 必须先拆哪些零件?

- ① 零件 5、6、10 和 12。
- ② 零件 3、4 和 8。
- ③ 零件 3、4、6 和 10。
- ④ 零件 3、4、8 和 9。
- ⑤ 零件 7 拆下无须拆其他零件。

答案 \_\_\_\_\_

(2) 零件 9 与零件 7 配合为  $\frac{7(+0.012)}{6(+0.012)}$ , 下列哪种说法是正确的?

- ① 零件 9 是固定在零件 7 上的。
- ② 零件 9 是轻松地插入零件 7 的。
- ③ 零件 9 与零件 7 是过渡配合。
- ④ 零件 9 不应该比零件 7 尺寸大。
- ⑤ 零件 7 的公差代号应取 7H。

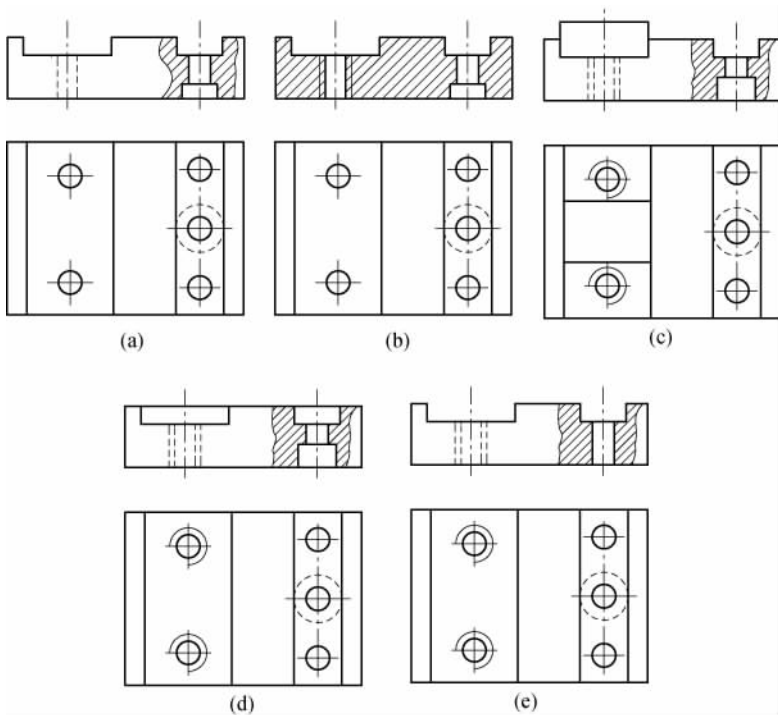
答案 \_\_\_\_\_



### 7-2 读汽车装配图的方法和步骤

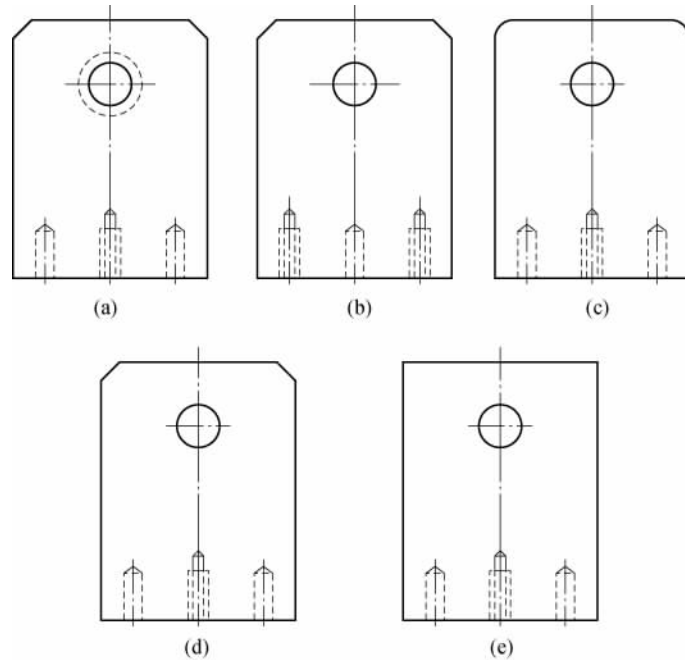
班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

(3) 读装配图中零件 1, 下列哪个图是正确的?



答案 \_\_\_\_\_

(4) 读装配图中零件 2, 下列哪个图是正确的?

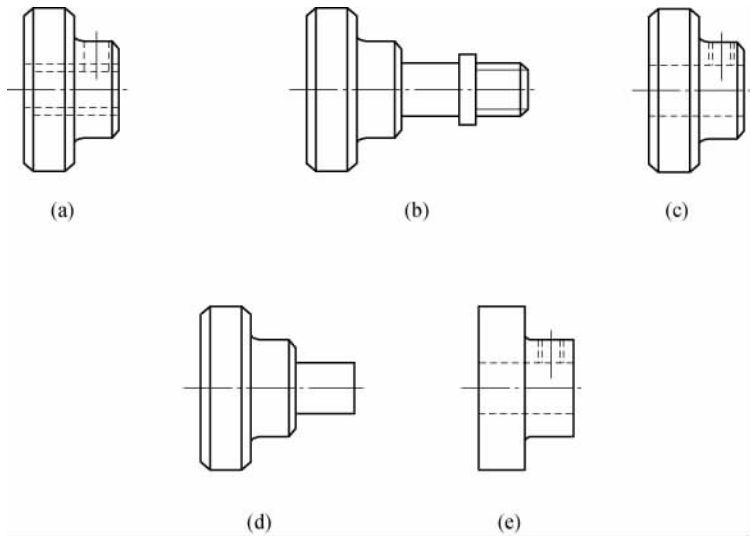


答案 \_\_\_\_\_

7-2 读汽车装配图的方法和步骤

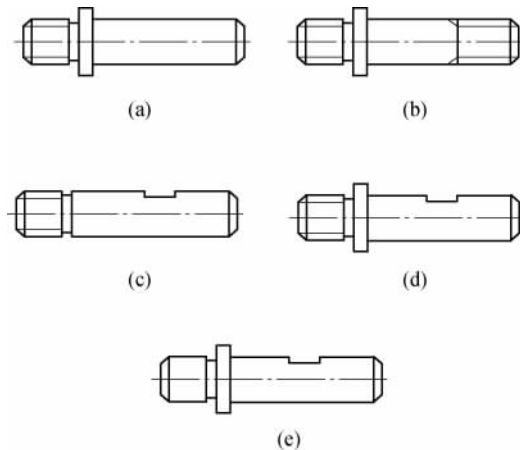
班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

(5) 读装配图中零件 3, 下列哪个图是正确的?



答案\_\_\_\_\_

(6) 读装配图中零件 4, 下列哪个图是正确的?



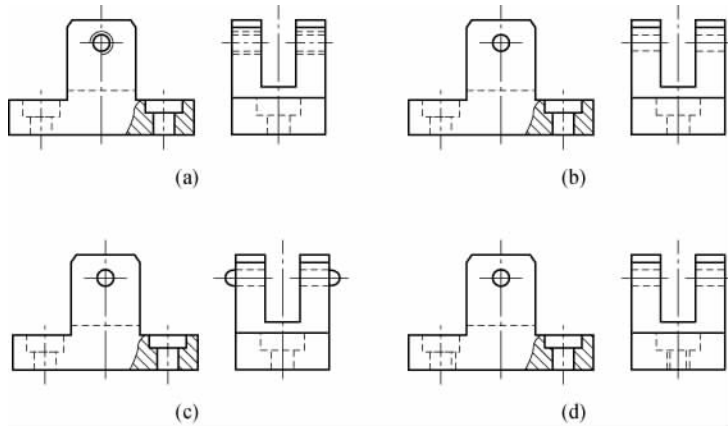
答案\_\_\_\_\_



班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

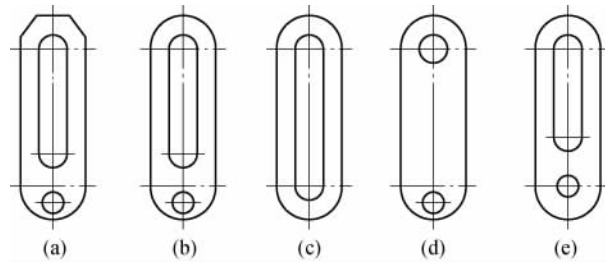
### 7-2 读汽车装配图的方法和步骤

(7) 读装配图中零件 5, 下列哪个图是正确的?



答案 \_\_\_\_\_

(8) 读装配图中零件 6, 下列哪个图是正确的?

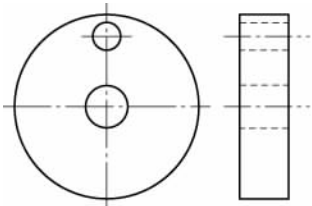


答案 \_\_\_\_\_

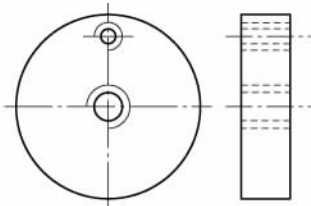
7-2 读汽车装配图的方法和步骤

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

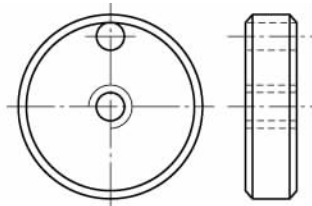
(9) 读装配图中零件 7, 下列哪个图是正确的?



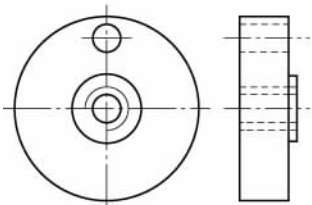
(a)



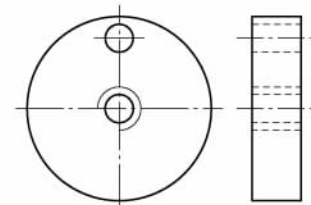
(b)



(c)



(d)



(e)

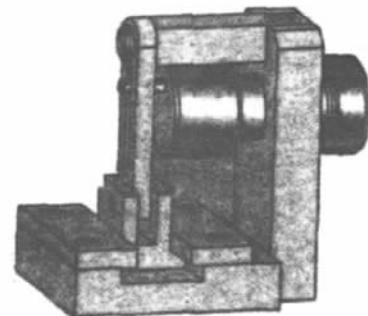
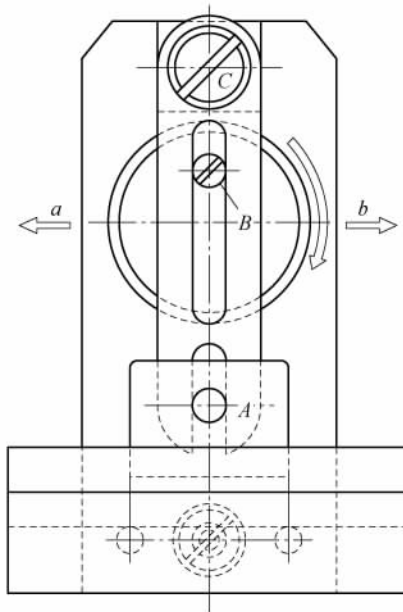
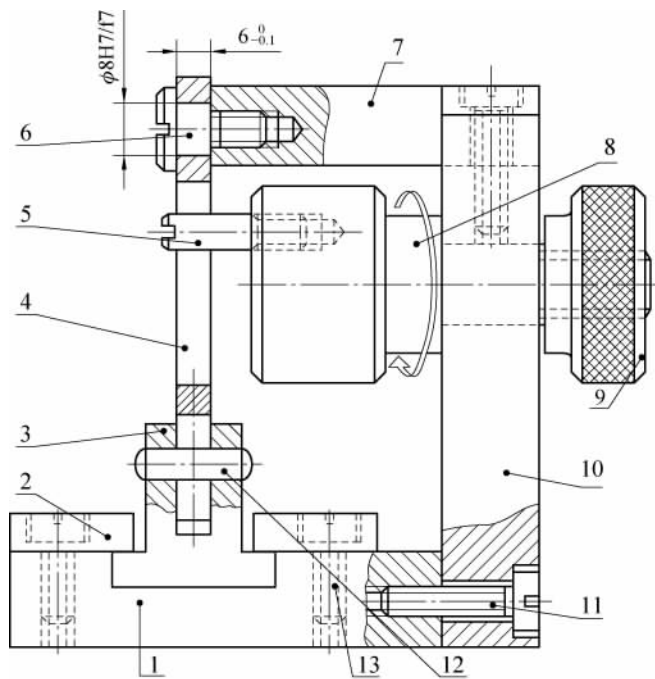
答案 \_\_\_\_\_



## 7-2 读汽车装配图的方法和步骤

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

2. 读曲柄滑块机构装配图, 回答下列问题。



13	开槽螺钉M6×30	4		GB/T 67—2008	5	联接销	1	35	
12	销6×35	1		GB/T 119.2—2000	4	连杆	1	35	
11	开槽螺钉M6×20	4		GB/T 67—2008	3	支座	1	35	
10	直板	1	Q235		2	压板	1	Q235	
9	滚花螺母	1	35		1	底板	1	Q235	
8	轴	1	45		序号	名称	数量	材料	备注
7	悬臂	1	Q235		曲柄滑块机构				比例
6	定位螺钉	1	35						

## 7-2 读汽车装配图的方法和步骤

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

(1) 旋转滚花螺母(零件 9), 这个装置的哪些零件同时也在运动?

- ① 零件 4、5、8 和 13。
- ② 零件 3、4、5、7、8、10 和 13。
- ③ 零件 3、4、5、8 和 13。
- ④ 零件 4、5、7、8、10 和 13。
- ⑤ 零件 2、4、5、8、12 和 13。

答案\_\_\_\_\_

(2) 零件 4 与零件 6 的配合中, 零件 4 的厚度为  $6_{-0.1}^0$ , 孔径为  $\phi 8H7$ , 零件 6 的哪一组尺寸与之配合是合适的?

- ①  $6_{+0.1}^0, \phi 8H7$ 。
- ②  $6_{+0.1}^{+0.2}, \phi 8f7$ 。
- ③  $5.9, \phi 8e11$ 。
- ④  $6_{-0.1}^0, \phi 8a9$ 。
- ⑤  $6_{+0.1}^{+0.2}, \phi 8f6$ 。

答案\_\_\_\_\_

(3) 零件 8 以图示位置向箭头方向转过半圈, 零件 4 将怎样摆动?

- ① 绕点 C 朝 a 向摆动。
- ② 以点 C 为支点, 先朝 b 向再朝 a 向摆动。
- ③ 绕点 A 朝 a 向摆动。
- ④ 绕点 A 朝 b 向摆动。
- ⑤ 绕点 B 与零件 8 共同运转。

答案\_\_\_\_\_

(4) 若零件 5(联接销)装在零件 8 的中心线处, 下面哪些说法是正确的?

- ① 零件 8 不能转动。
- ② 零件 4 不再摆动。
- ③ 点 A 移动的距离比原图增加一倍。
- ④ 点 A 移动的距离比原图减少一半。
- ⑤ 零件 3 被零件 2 和 13 夹死。

答案\_\_\_\_\_

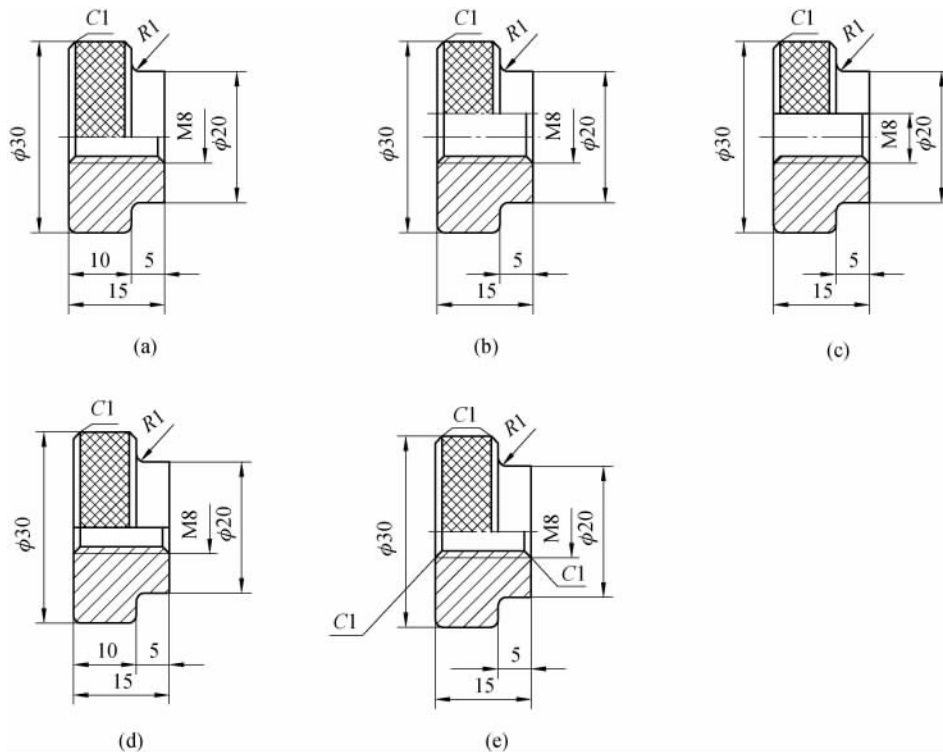




## 7-2 读汽车装配图的方法和步骤

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

(5) 滚花螺母(零件 9)的尺寸标注和表达方式见下图,指出哪个图是正确的。



答案\_\_\_\_\_

## 7-2 读汽车装配图的方法和步骤

班级\_\_\_\_\_ 姓名\_\_\_\_\_ 学号\_\_\_\_\_

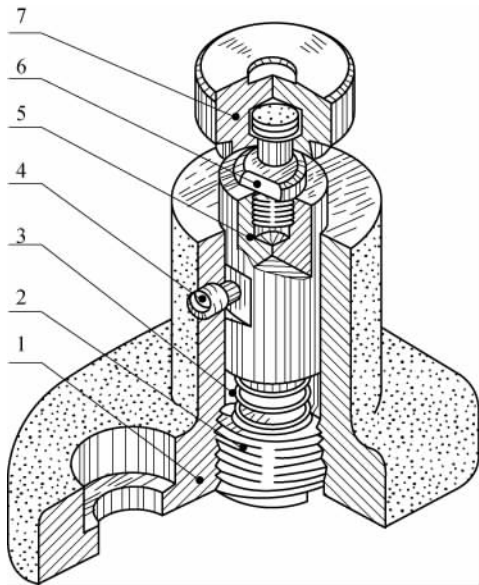
3. 根据轴测图和零件图画弹性支承装配图。

该零件的功能: 支承柱 5 由于弹簧 3 的作用能上下浮动, 使支承帽 7 能被支承变化而始终自位, 起到辅助支承作用, 调整螺钉 2 可调节弹簧力的大小。

提示:

(1) 了解部件的功能、零件结构及其联接关系, 选择表达方案。  
 (2) 图纸幅面 A3, 比例 2:1。  
 (3) 先画主体零件底座 1, 再将支承柱 5 装入。装入时, 使支承柱尺寸 12 的 1/2 处对准底座上 M6 中心线处, 其余零件按顺序装入, 弹簧按压缩后画出。

(4) 螺钉 4 为 M6×12, 尺寸查相关标准。





7-2 读汽车装配图的方法和步骤

班级 \_\_\_\_\_ 姓名 \_\_\_\_\_ 学号 \_\_\_\_\_

<table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">7</td> <td style="width: 30%;">支承帽</td> <td style="width: 20%;">45</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	7	支承帽	45	1件	序号	名称	材料	数量	<table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">6</td> <td style="width: 30%;">顶丝</td> <td style="width: 20%;">45</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	6	顶丝	45	1件	序号	名称	材料	数量
7	支承帽	45	1件														
序号	名称	材料	数量														
6	顶丝	45	1件														
序号	名称	材料	数量														
<p style="text-align: center; margin-top: 10px;">技术要求 未注铸造圆角R3~R5。</p> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">1</td> <td style="width: 30%;">底座</td> <td style="width: 20%;">HT200</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	1	底座	HT200	1件	序号	名称	材料	数量	<table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">5</td> <td style="width: 30%;">支承柱</td> <td style="width: 20%;">45</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	5	支承柱	45	1件	序号	名称	材料	数量
1	底座	HT200	1件														
序号	名称	材料	数量														
5	支承柱	45	1件														
序号	名称	材料	数量														
<p style="text-align: center; margin-top: 10px;">技术要求 未注铸造圆角R3~R5。</p> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">1</td> <td style="width: 30%;">底座</td> <td style="width: 20%;">HT200</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	1	底座	HT200	1件	序号	名称	材料	数量	<p style="text-align: center; margin-top: 10px;">技术要求 弹簧丝直径phi 2.5 mm。</p> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">2</td> <td style="width: 30%;">调整螺钉</td> <td style="width: 20%;">35</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	2	调整螺钉	35	1件	序号	名称	材料	数量
1	底座	HT200	1件														
序号	名称	材料	数量														
2	调整螺钉	35	1件														
序号	名称	材料	数量														
<table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">3</td> <td style="width: 30%;">弹簧</td> <td style="width: 20%;">65Mn</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	3	弹簧	65Mn	1件	序号	名称	材料	数量	<p style="text-align: center; margin-top: 10px;">技术要求 弹簧丝直径phi 2.5 mm。</p> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">3</td> <td style="width: 30%;">弹簧</td> <td style="width: 20%;">65Mn</td> <td style="width: 40%;">1件</td> </tr> <tr> <td>序号</td> <td>名称</td> <td>材料</td> <td>数量</td> </tr> </table>	3	弹簧	65Mn	1件	序号	名称	材料	数量
3	弹簧	65Mn	1件														
序号	名称	材料	数量														
3	弹簧	65Mn	1件														
序号	名称	材料	数量														